

ООО «Корпорация АК «Электросевкавмонтаж»

4-я ежегодная научно-практическая
конференция «Атомстройстандарт - 2017»

*Обеспечение директивных сроков
строительства за счет
индустриализации ЭМР, применения
передовых технологий и изделий*

Докладчик

Начальник отдела монтажных технологий

ООО «Корпорация АК «ЭСКМ» С.В. Сыромятников



ООО «Корпорация АК «ЭСКМ»



«ЭСКМ» - так коротко и узнаваемо называют нас те, с кем и для кого мы работаем.

В 2015 году исполнилось 30 лет, как наша компания выполняет комплекс работ по монтажу, ремонту и наладке на тепловых и атомных станциях и подстанциях не только на территории России, но и за рубежом.

Сегодня мы - многопрофильная компания с центральным офисом в городе Краснодаре и представительствами во многих городах: Москве, Нововоронеже, Волгодонске, Екатеринбурге, Заречном, Островце (Республика Беларусь).

Двенадцать самостоятельных подразделений ООО «Корпорация АК «ЭСКМ» (монтажные, электромонтажные, наладочные и монтажно-наладочные управления, специальное тепло-монтажное управление, завод «ЭСКМ Индустрия», учебно-курсовой комбинат) расположены в разных городах нашей страны.



Конструктивные решения



Конструкции могут иметь следующие виды покрытий:

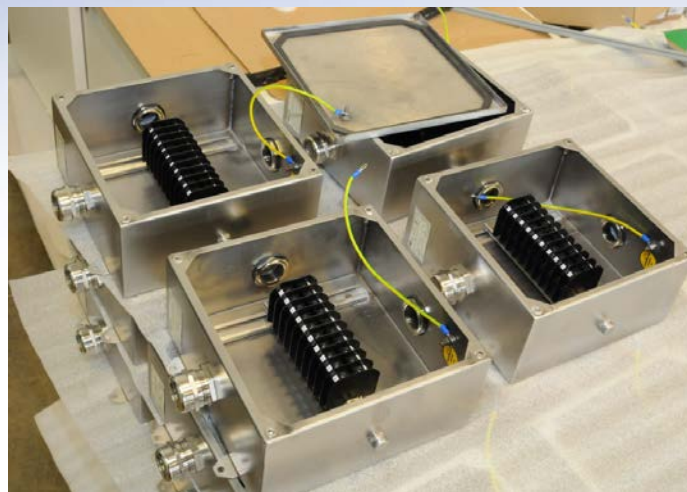
- лакокрасочное (толщина покрытия не менее 50 мкм, класс покрытия не ниже IV);
- металлическое (горячее цинкование, толщина покрытия не менее 80 мкм;)
- металлическое с последующим лакокрасочным покрытием (толщина металлического покрытия не менее 80 мкм, толщина лакокрасочного покрытия 40 мкм).
- Конструкции устойчивы к воздействию максимального расчетного землетрясения в 9 баллов при уровне установки свыше 30 м над нулевой отметкой.



Конструктивные решения



- Блоки контактных зажимов разработаны в соответствии с ГОСТ 51321.1 (МЭК 60439-1-92) как защищенное низковольтное комплектное устройство (НКУ) распределения со степенью защиты IP65.
- Блоки, изготавливаемые для АЭС, отвечают требованиям НП 001-15 «Общие положения обеспечения безопасности атомных станций» и соответствуют классам безопасности 2, 3 и 4 (квалификационное обозначение 2О, 2У, 3Н и 4)
- Блоки (в том числе устанавливаемые на трубные стойки) относятся к I категории сейсмостойкости по НП-031-01 и сохраняют работоспособность при сейсмических нагрузках максимального расчетного землетрясения 9 баллов.

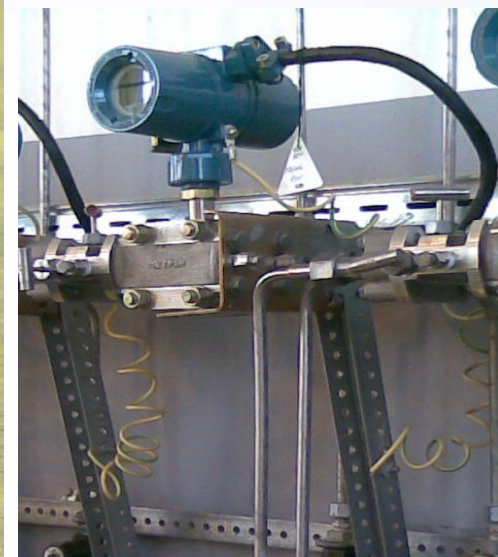


Конструктивные решения



Для монтажа датчиков АСУ ТП и радиационного контроля выполняется проектирование стоек датчиков в соответствии с РД.

Для отдельно стоящих приборов при выполнении работ различными подрядчиками разработан и согласовывается с каждым Заказчиком альбом монтажно-установочных чертежей местных кабельных трасс.



Конструктивные решения



- При временном уплотнении на период прокладки кабелей степень огнестойкости - 0,75ч, а при переводе в постоянное уплотнение степень огнестойкости 0,75, 1,0, 1,5 и 2,0 часа в условиях стандартного пожара на атомных станциях в составе систем 2, 3 и 4 классов безопасности и на любых других энергетических и общепромышленных объектах, не входящих в состав АС.
- В части стойкости к сейсмическим воздействиям, проходки соответствуют требованиям НП 031-01 и имеют I категорию сейсмостойкости при их заделке в стены и перекрытия на высоте до +45 м. Интенсивность максимального землетрясения (МРЗ) – 8 баллов по шкале MSK-64.



Организационно-технологические решения



Организационно-техническая подготовка электромонтажных работ включает разработку мероприятий для реализации на территории монтажно-заготовительной базы:

- укрупнительная сборка секций токопровода;
- укрупнительная сборка в блоки кабельных металлоконструкций;
- укрупнительная сборка в блоки кабельных модульных проходок;
- зарядка проводом и проверка светильников;
- изготовление конструкций для установки электрооборудования, светильников, электроустановочных изделий, заготовка отрезков труб для трубной проводки;
- заготовка мерных отрезков силовых и контрольных кабелей для перемычек между панелями щитов управления;
- печать маркировочных бирок для кабеля, жил кабелей и импульсных трубных проводок;
- изготовление оснастки, монтажных приспособлений, конструкций для монтажа, изготовление инвентарных облегченных кабельных барабанов и др.



Организационно-технологические решения



Применение профессионального аккумуляторного инструмента позволяет облегчить и сделать более безопасной работу на высоте.



Организационно-технологические решения



При прокладке высоковольтного кабеля используется комплексная механизированная линия.



Организационно-технологические решения



Оборудование для маркировки кабеля.



Кадровые решения



Учебно-курсовой комбинат Корпорации АК «ЭСКМ»



Индустриализация



ООО «Корпорация АК «ЭСКМ»



Вопросы, которые необходимо решать совместно всем участникам сооружения объекта – Заказчику, Проектировщику и Подрядчику:

- выполнять максимум ПНР перед поставкой оборудования на площадку, что должно быть отражено в задании заводу от проектировщиков;
- оборудовать приводную арматуру местными кнопками пуска;
- в ПОС следует предусматривать возможность доставки укрупненных блоков электрооборудования через подготовленные монтажные проемы;
- площадки для временного хранения недельной потребности кабеля около сооружаемого здания;
- разработку схемы подачи оборудования на проектные отметки





Спасибо за внимание!



ООО «Корпорация АК «ЭСКМ»
тел.:(861)200-00-05, 200-77-77
e-mail:eskm@mail.ru, <http://eskm.net>

