



GE Power

ООО «ДжиИ Рус»

Пресненская наб., 10

Москва, 123317

Россия

Т. 7(495)738 6811

Ф. 7(495)738 6801

**Кому:** Директору Департамента технического  
регулирования и аккредитации  
Евразийской экономической комиссии  
Шаккалиеву А.А.  
dept\_techregulation@eeccommission.org

**Исх.№:** 712-EAC-002

**Дата:** 21 февраля 2017 г.

**Тема:** Касательно Проекта изменений №1,  
вносимых в технический регламент  
Таможенного Союза «О безопасности  
оборудования, работающего под избыточным  
давлением» (ТР ТС 032/2013)

**Кому:** Директору Департамента технического

регулирования и аккредитации **Уважаемый Арман Абасевич!**

Евразийской экономической комиссии

В рамках проводимых публичных обсуждений изменений к техническому регламенту Таможенного Союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), просим Вас рассмотреть изменения, предлагаемые компанией General Electric (GE).

Компания GE является производителем энергетического оборудования, в том числе оборудования, работающего под избыточным давлением, (Котлов-утилизаторов, предохранительных клапанов, арматуры и т.д.).

В соответствии с пунктом 57 приложения 2 к ТР ТС 032/2013:

На паровых котлах с рабочим давлением более 4 МПа (за исключением передвижных котлов и котлов паропроизводительностью менее 35 т/ч) устанавливаются только импульсные предохранительные клапаны. На передвижных котельных установках не допускается установка рычажно-грузовых предохранительных клапанов.

Учитывая, что импульсный предохранительный клапан это только часть импульсного предохранительного устройства (ИПУ), просим Вас рассмотреть предложение по дополнению пункта 57 следующей формулировкой:

На котлах, с давлением выше 4МПа, допускается установка клапанов прямого действия, при этом максимальное давление настройки не должно превышать максимальное допустимое рабочее давление более чем на 3%



108622 584103

Евразийская экономическая  
комиссия  
№ 2558 от 27.02.2017  
2+5л



GE Power & Water

Данное предложение основано на международном опыте применения клапанов прямого действия, разрешенном Европейской директивой 97/23/EC и ASME секция 1,

Установка клапанов прямого действия, вместо ИПУ позволяет:

- Увеличить надежность предохранительного устройства, т.к. его принцип действия основан на механике и не зависит от вспомогательных устройств и электричества.
- Увеличить защиту оборудования от превышения давления, за счет скорости открытия и предела превышения давления не более чем на 3%, вместо 10% регламентированных, на которые обычно настроено ИПУ.
- Сократить потери и сохранить стабильную работу котла, за счет высокой скорости открытия и закрытия при нормализации давления, 0,3 сек против 1,0 секунда на ИПУ

В дополнение к вышеизложенному, принцип работы клапанов прямого действия серии 1700 и 2700 производства компании GE Consolidated (См. приложение), можно сравнить с ИПУ в одном корпусе, т.к. его работа происходит за счет перепуска вспомогательного пара в перепускных камерах самого клапана, а также применение новейших материалов и сплавов, позволяет повысить надежность защищаемого оборудования.

Клапана вышеуказанных серий устанавливаются на всех типах котлов и сосудов, имеют сертификат ТР ТС 032/2013 (в приложении), также в настоящее время установлено более сотни тысяч клапанов по всему миру, в том числе и на территории Таможенного союза.

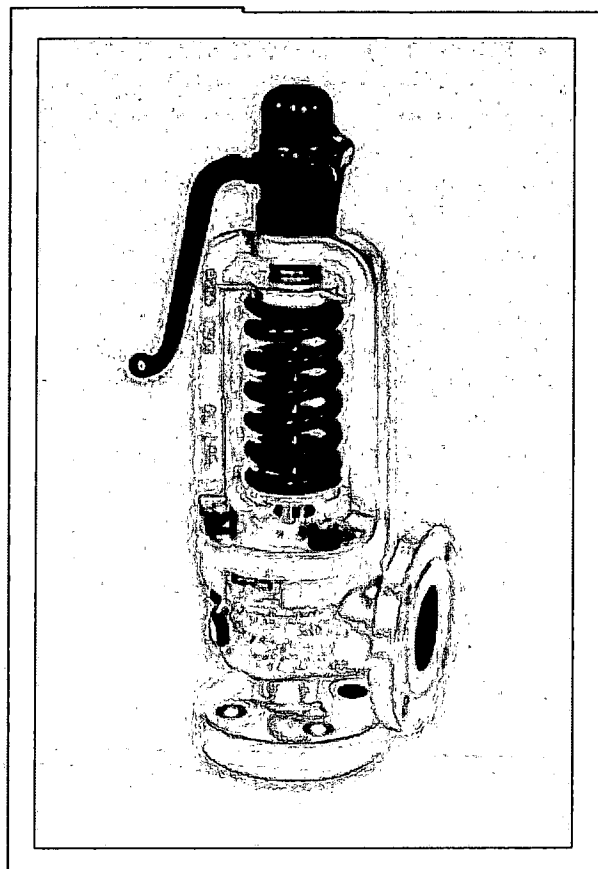
Приложение:

1. Сертификат соответствия ТР ТС 032/2013 № TC RU C-US.AB72.B01108
2. Принцип действия клапанов серии 1700 и 2700

Технический руководитель  
проектов

Немчинов И.А.

## Клапана прямого действия GE Consolidated типа 1700 и 2700



**Типоразмеры (вход)** – от 48,3 мм до 168,3 мм, в исполнении под сварку или фланец.

**Типоразмеры (выход)** – от 88,3 до 273 мм, под фланец

**Класс безопасности по ANSI** – от 600 до 4500

**Температура** – -до 605 °C

**Материалы** – Для корпусов используются легированные и углеродистые стали со вставками из нержавеющей стали. Для остальных элементов применяются специальные сплавы, в зависимости от назначения клапана

**Сертификаты** – ASME B & PVC секция I и VIII  
TP TC 032/2013  
TP TC 010/2011

**Продувка** – 4%

**Диапазон установочного давления** – до 25% от Установочного давления

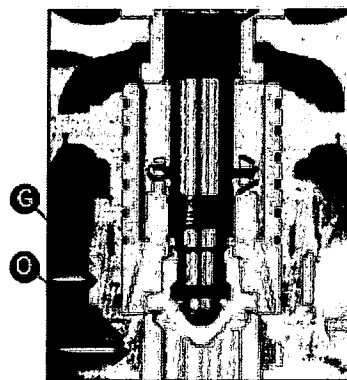


Figure 1 Closed

### Принцип действия полноходного клапана прямого действия со вспомогательным паром

100% подъем достигается за счет правильного расположения верхнего (G) и нижнего регулировочного кольца (O) (Рисунок 1)

При достижении полной высоты подъема открытия (Рисунок 2). Ограничитель подъема (M) упирается в седло крышки (T), устраняя эффект колебания, и таким образом усиливая стабильность в открытом положении. Когда клапан находится в открытом положении, вспомогательный пар стравливается в камеру (H) через два перепускных отверстия (J) в верхней части держателя тарелки.

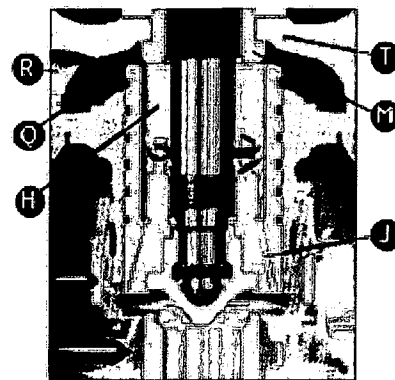


Figure 2 Full Lift

При нормализации давления, пар в камере (H) входит в камеру (Q) через дополнительную зону, образованную ограничителем подъема (M) и держателем диска. Пар из этой камеры выходит в атмосферу через выпускное отверстие к (R). Этот импульс позволяет полностью открывать клапан при превышении давления на 3% выше установленного

После нормализации давления, закрытие клапана, установленное верхним регулировочным кольцом (G), обеспечивается за счет импульса от накопившегося давления в камере (H). Суммарное давление импульса и пружины приводит к принудительному и точному закрытию. Скорость закрытия (смягчение) регулируется нижним регулировочным кольцом (M)

# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC RU C-US AB72-B.01108

Серия RU № 0119498

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр "Техно-стандарт". Адрес: 109428, г. Москва, Рязанский проспект, д. 24, корп. 2. Фактический адрес: 109428, г. Москва, Рязанский проспект, д. 24, корп. 2. Телефон: (495) 981-90-68. Факс: (495) 981-90-68. E-mail: info@tehno-standart.ru. Аттестат рег. № РОСС RU 0001.11AB72. 07.10.2014. Федеральная служба по аккредитации

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Закрытое акционерное общество «ДС Контролз». Адрес: 173021, Россия, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61. Фактический адрес: 173021, Россия, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61. ОГРН: 1025300782407. Телефон: +78162557898. Факс: +78162557921. E-mail: office@dsccontrols.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** «GE Oil & Gas Dresser Inc.». Адрес: Соединенные Штаты Америки, 8011 Shreveport Hwy, Pineville, LA 71360, USA

**ПРОДУКЦИЯ** Клапаны предохранительные торговой марки Consolidated, серий: 1900, 1900UM, 1900/P, 1982, 19000, 3900, 2900, 2478, 1700, 2700, 1811, 1511, 1541, 1543, 4900, 13900, 3500, моделей (см. Приложение – бланк № 0147951, 0147952), изготавливаемые в соответствии с директивой 97/23/ЕС, Серийный выпуск

**КОД ТН ВЭД ТС** 8481401000

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокола испытаний № ЦЭС-2014/071, № ЦЭС-2014/072, № ЦЭС-2014/073, № ЦЭС-2014/074, № ЦЭС-2014/075, № ЦЭС-2014/076 от 30.10.2014 года, испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации «Техкранэнерго», аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MH35 от 16.04.2013 до 16.04.2018 года. Акта анализа состояния производства № AB72.389/AA от 23.10.2014 года.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза наносится на каждую единицу оборудования любым способом, обеспечивающим четкое и ясное изображение в течение всего срока службы оборудования, а также приводится в прилагаемых к ней эксплуатационных документах. Условия и срок хранения, а также срок службы указываются в эксплуатационной документации на конкретное изделие. Сертификат действителен с приложением на 3 восток (см. Приложение – бланк № 0147950).

**СРОК ДЕЙСТВИЯ** с 05.12.2014 ПО 04.12.2019 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Г.М. Буракшаева (инициалы, фамилия)

И. С. Сидоров (инициалы, фамилия)

# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

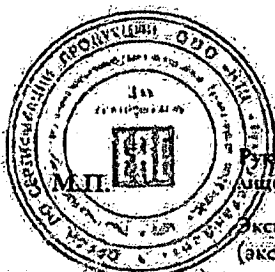
## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-US.AB72.B.01108

Серия RU № 0147950

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (место нахождения)
GE Oil & Gas Dresser Inc.	Соединенные Штаты Америки, 8011 Shreveport Hwy. Pineville, LA 71360, USA
GE Oil & Gas DI UK Ltd.	Соединенное Королевство Великобритании и Северной Ирландии, 22 Grimrod Place Skelmersdale WN8 9UU, UK
GE Oil & Gas Dresser Machinery (Suzhou) C. Ltd.	Китай, No81, Suhong Zhong Road, Suzhou Industrial Park, Suzhou, Jiangsu Province 215021, P.R. CHINA
GE Oil & Gas Dresser Italia S.r.l.	Италия, Via del Cassano, 77, 80020 Casavatore (NA), ITALY
GE Oil & Gas Dresser Inc.	Соединенные Штаты Америки, 1250 Hall Court, Deer Park Texas 77536, USA
ЗАО «ДС Контролз»	173021, Россия, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Г.М. Буракшаева  
(инициалы, фамилия)

И.С. Сидоров  
(инициалы, фамилия)



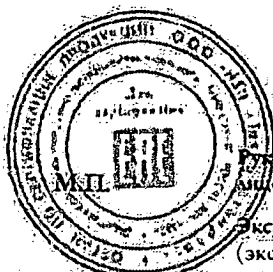
# ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU.C-US/AB72.B.01108

Серия RU № 0147952

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Серии 1511, Модели: *****1511****	
	Серии 1541, Модели: *****1541****	
	Серии 1543, Модели: *****1543****	
	Серии 4900, Модели: *****49****	
	Серии 13900, Модели: *****139****	
	Серии 3500, Модели: *****35****	
	Кодировка клапанов осуществляется в соответствии с конструкторской документацией завода – изготовителя. * - цифры от 0 до 9, знаки «/», «.» или буквы от А до Z или отсутствие любого цифрового или буквенного обозначения	



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Г.М. Буракшаева  
(инициалы, фамилия)

И.С. Сидоров  
(инициалы, фамилия)