**Отзыв \_\_ООО «НК «Роснефть» - НТЦ»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

наименование организации, органа управления или иного заинтересованного лица

**на первую редакцию проекта**

**\_\_\_\_изменения № 4 СП 70.13330.2012 «СНиП 3.03.01-87 Несущие и ограждающие конструкции» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

наименование стандарта

| **Структурный элемент стандарта** | **Замечание, предложение** | **Предлагаемая редакция** |
| --- | --- | --- |
| п 4.23.22  | Работы по укрупнению сборочных единиц и монтажу каркаса конструкций стальных тонкостенных из холодногнутых оцинкованных профилей и гофрированных листов следует выполнять в соответствии с проектной документацией (марок АР, КМ, КМД, ППР) и технической документацией (сборочные чертежи, монтажные схемы, инструкции по сборке, альбом узлов и т.п.). | Работы по укрупнению сборочных единиц и монтажу каркаса конструкций стальных тонкостенных из холодногнутых оцинкованных профилей и гофрированных листов следует выполнять в соответствии с проектной документацией (марок АР, АС, КМ, КМД, ППР) и технической документацией (сборочные чертежи, монтажные схемы, инструкции по сборке, альбом узлов и т.п.).Данные работы выполняются, в том числе, согласно комплектов марки АС |
| п. 7.7.1 | 7.7.2 Монтаж каркасно-обшивных конструкций выполняется по проектной документации (АР, КМ, КМД, ППР) 3, 4 и 7. | 7.7.2 Монтаж каркасно-обшивных конструкций выполняется по проектной документации (АР, АС, КМ, КМД, ППР) 3, 4 и 7.Данные работы выполняются, в том числе, согласно комплектов марки АС |
| п.10.2.2 | Допускается изготовление неответственных металлических конструкций на монтаже при наличии чертежей марки КМД, ППСР и осуществления производственного контроля качества по ГОСТ 23118 независимой специализированной испытательной лабораторией с выдачей документа о качестве на изделие. | Допускается изготовление металлических конструкций на монтаже при наличии чертежей марки КМД, ППСР и осуществления производственного контроля качества по ГОСТ 23118 независимой специализированной испытательной лабораторией с выдачей документа о качестве на изделие.Металлические конструкции могут изготавливаться на производственных базах, развернутых на месте строительства объекта |
| п. 11.1.4 | 11.1.4 «Монтаж и поставляемые на монтаж конструкции должны отвечать требованиям рабочих чертежей марок КЖ, КМ и КМД.»  | 11.1.4 «Монтаж и поставляемые на монтаж конструкции должны отвечать требованиям рабочих чертежей марок АС, КЖ, КМ и КМД.» Данные работы выполняются, в том числе, согласно комплектов марки АС |

Руководитель подразделения,

ответственного за подготовку отзыва начальник архитектурно-

 строительного отдела \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Панькова А.В.

 (должность) (подпись) (инициалы, фамилия)

Составитель отзыва Главный специалист \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Королёв А.В.

 (должность) (подпись) (инициалы, фамилия)