

Отзыв на первую редакцию проекта стандарта

ГОСТ Р (проект, первая редакция). Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов.

Емкости и резервуары горизонтальные стальные. Общие технические условия

Структурный элемент стандарта	Замечание, предложение	Предлагаемая редакция
----------------------------------	------------------------	-----------------------

Общие замечания	
К сожалению, авторы Проекта полностью проигнорировали существование как минимум 100 лет отрасли химического машиностроения, занимающегося и в настоящее время производством сосудов и аппаратов (в том числе ёмкостей и резервуаров) для химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газодобывающей, газоперерабатывающей отраслей, для газотранспортной системы и системы трубопроводного транспорта нефти и нефтепродуктов страны. За время существования отрасли нарабатан целый комплекс нормативов (ГОСТ, ГОСТ Р, ГОСТ ISO, ОСТ, РД, РТМ, АТК и т.д.), которые дают ответы на все вопросы, связанные с изготовлением емкостей. Сами ёмкости десятилетиями изготавливались по частным техническим условиям на изготовление ОСТ 26-02-2060-79 и ТУ 26-02-34-89. Ключевые документы общего порядка по мере развития: ОСТ 26-291-79, ОСТ 26-291-87, ОСТ 26-291-94, ГОСТ Р 52630-2006, ГОСТ Р 52630-2012 и, наконец, ныне действующий ГОСТ 34347-2017. ГОСТ 34347-2017 по праву носит название «Общие технические условия», так как он действительно отвечает на все общие «вопросы». Предлагаемый документ содержит важные, но тем не менее мелкие частные требования для весьма узкой номенклатуры продукции. При этом возникает парадокс – резервуар на НПЗ – должен изготавливаться по ГОСТ 34347-2017, а «через забор» точно такой-же резервуар – по предлагаемому документу с совершенно разными требованиями. При этом Проект не отвечает на многие вопросы, даже не упоминая о их существовании. Например: - необходимость термической обработки? Если нужна, то по каким документам, какие режимы и требования к ней? - согласно Проекту ГОСТ не существует ёмкостей из нержавеющей сталей и сплавов в принципе; - все швы проходят УЗК или РК. А как быть, если конструкция не позволяет провести эти виды контроля? - нет ни слова о поднадзорности ТР ТС 012/2011 и т.д. и т.п. Разработкой подобных документов должны заниматься службы и персонал, имеющие представление о машиностроении вообще и о сосудостроении в частности.	1. Изменить наименование на «Ёмкости и резервуары горизонтальные стальные для магистрального трубопроводного транспорта нефти и нефтепродуктов. Специальные технические условия». 2. Ввести ссылку на ГОСТ 34347-2017 в части «остальных технических требований» 3. Ввести требования по ТР ТС 012/2011 4. Глубоко переработать текст с привлечением специалистов машиностроительной отрасли

1 Область применения	Пункт 1.1 распространяет действие ГОСТ на все существующие ёмкости, что вводит в противоречие с существующими действующими документами – см. замечания выше.	Конкретизировать область применения, исключив возможность затронуть другие отрасли, в том числе смежные
2 Нормативные ссылки	Сослаться на ГОСТ 34347 – мотивация – см. выше	Ввести ГОСТ 34347-2017
4 Обозначения и сокращения	Термин «ТД» согласно содержанию проекта имеет значение не «технические документы», а «Технологические документы»	Исправить
6.2 Конструктивные параметры п. 6.2.1.25	На каком количестве образцов необходимо получить этот результат?	Ввести нормы
6.2 Конструктивные параметры п. 6.2.2.2	В конструкторской документации (КД) не отражаются все перечисленные вопросы. Вопросы аттестации сварки и сварочного производства, в том числе «технологии сварки», «сварочного производства», «сварочных материалов», «квалификации персонала», «неразрушающего контроля» отражаются не в КД, а в технологических документах (Технологических процессах) служб, ответственных за сварку и за проведение контроля соответственно. Более того, согласно ЕСКД – такие данные ЗАПРЕЩЕНО помещать в КД.	Исправить текст
6.3 Сырьё, материалы, покупные изделия Заготовок	О каком «сырьё» идёт речь?	Исключить слово «сырьё»
6.3 Сырьё, материалы, покупные изделия Таблица 4	Для поковок не существует категории «4» или «6». Что это значит?	Исключить требование
6.3 Сырьё, материалы, покупные изделия Таблица 4	Для поковок не существует категории «4» или «6». Что это значит?	Исключить требование
6.3 Сырьё, материалы, покупные изделия Таблица 4	В таблице полностью отсутствовало материалы для элементов из труб и сортового проката. Их нельзя применять?	Ввести материалы и требования к ним
6.5 Маркировка п.п. 6.5.2 и 6.5.3	Текст пунктов прямо нарушает требования пункта 8 ТР ТС 010/2011: Должны наноситься «месяц и год изготовления», а не год.	Исправить

9 Правила приёмы	Задвоены номера раздела 9.1	Исправить
9 Правила приёмы п. 9.1.1 – первый раз	Непонятно, о чём этот пункт: о приёме и контроле качества материалов? – тогда причём «клеймо» (какое клеймо, какого-такого «отдела») на ёмкости? Нет ни слова о ТУ по которому и должно производиться изготовление и приёмка.	Исправить
9 Правила приёмы п. 9.1.1 – второй раз	На соответствие чему проводить входной контроль? А если нет сертификата – то и проводить ничего не надо?	Исправить
9 Правила приёмы п. 9.1.2 – второй раз	Какое отношение имеет никому не известный документ «Правила устройства и безопасной эксплуатации магистральных газопроводов» к приёме ёмкости?	Исправить
9 Правила приёмы раздел 9.2	Раздел представляет собой копипасту содержания отменённых ГОСТ 15.001-88 и ГОСТ Р 15.201-2000	Раздел ликвидировать, сославшись на действующий ГОСТ Р 15.301-2016 или честно переписать ГОСТ.
10 Методы контроля п.п. 10.11, 10.12	Требования пункта снижает качество сварных швов в разы по сравнению с ГОСТ 34347-2017. В соответствии с приведёнными данными в разделе 6.1.1.: - для сред 3 класса опасности ёмкость имеет группу сосуда 1, которой соответствует 100% объём контроля и соответствующие нормы оценки; - для сред 4 класса опасности ёмкость имеет группу сосуда 3, которой соответствует 50% объём контроля и соответствующие нормы оценки. В Проекте ГОСТ указано 10% с непонятно откуда взятыми нормами оценки. Абсолютно неясно, что входит в объём контроля 10% - какие швы и места? Что делать, если по конструктивным или технологическим параметрам невозможно провести неразрушающий контроль УЗК или РК. Совершенно нет разрушающих испытаний.	Переделат
	Указанные «методы и нормы» контроля ставят вопрос о необходимости проведения экспертизы документа требованиям нормам безопасности применительно к Техническим Устройствам для Опасных Производственных Объектов	

12 Указания по эксплуатации п. 12.8	Непонятна фраза «...при отсутствии на паспорта,...»	Исправить
12 Указания по эксплуатации п. 12.9	Каким образом содержание пункта соответствует требованиям Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением?»	Привести в соответствие
Приложение А	Раздел а) противоречит требованию пункта 8 ТР ТС 010/2011: - должны быть указаны: «наименование и (или) обозначение машины и (или) оборудования (тип, марка, модель (при наличии))»; Раздел б): - минимально допустимая отрицательная температура стенки – находящаяся под давлением или без давления?; - «прибавка для компенсации коррозии» - за какой срок: за год, за два, за расчётный срок службы? - ввести строку – расчётный (назначенный; срок службы, лет; Раздел е): дополнить: - Руководство по эксплуатации; - Расчёт на прочность; - Регламент пуска (остановки) в зимнее время. Раздел е) исключить «комплектующую ведомость» как не являющуюся частью паспорта и не «обеспечивающую безопасность эксплуатации ёмкости». Раздел е) исправить: исключить после слова «спецификация» слова «с указанием основных размеров сборочных единиц», т.к. согласно ЕСКД подобные данные в спецификации не указываются. Раздел к) – подписывает паспорт на предприятии-изготовителя два человека: главный инженер и начальник ОТК (БТК). Подпись заверяется печатью организации, а не отдела...	Переделать

Технический директор по оборудованию ОАО «ГИАП»
(должность)


(подпись)

Шитов А.С.
(инициалы, фамилия)