

**Отзыв на первую редакцию проекта стандарта**

**ГОСТ 28759.1-2019 (проект, первая редакция). Фланцы сосудов и аппаратов. Типы и параметры**

Структурный элемент стандарта	Замечание, предложение	Предлагаемая редакция
Предисловие	Пункт 5 изложен неверно	5 ВЗАМЕН ГОСТ 28759.1-90
1 Область применения	Предлагается распространить область применения на «Фланцы переходные аппаратов стальные приварные встык», применяемые в данное время по РД 24.202.01-90 и РД 24.202.02-90, введя типоразмеры в ГОСТ 28759.3-2019 и ГОСТ 28759.4-2019 соответственно	-
2 Нормативные ссылки	Исключить из наименования ГОСТ 9617-76 и ГОСТ 9493-80 указания на номера изменений, так как в принципе ссылка должна вести на актуальный нормативный документ	ГОСТ 9617-76 Сосуды и аппараты. Ряды диаметров ГОСТ 9493-80 Сосуды и аппараты. Ряд условных (номинальных) давлений «... 1100, 1200,...» (два раза)
4 Общие положения п. 4.2	Исключить лишние точки в перечислении рядов диаметров	-
5 Пределы применения п. 5.1.2	В третьем абзаце для стали 20 ввести нормирование класса прочности по аналогии, как для стали 09Г2С	- материал фланцев: для диаметров $D \leq 1100$ мм – сталь 20 КП 215 (поковка), для...
5 Пределы применения п. 5.2	В третьем абзаце восстановить зачёркнутый текст.	Пределы применения фланцев исполнений 11-15 по ГОСТ 28759.2; исполнений 5-8 по ГОСТ 28759.3 и исполнения 2 по ГОСТ 28759.4 устанавливаются по таблицам 2-18 по материалу основного слоя.
5 Пределы применения п. 5.2	В четвёртом абзаце ввести требования учёта коррозионности рабочей среды, а также необходимость совместного учёта всех расчётных факторов	Применение фланцев нестандартных размеров и/или стандартных фланцев вне пределов применения, указанных в таблицах 1-18, допускается при условии проведения расчётов на прочность и плотность от совместного действия давления, температуры, коррозионности рабочих сред и внешних нагрузок.
5 Пределы применения п. 5.2	Таблицы 2-18: во всех таблицах десятичные точки заменить на десятичную запятую	-

<p><b>5 Пределы применения</b> п. 5.2</p>	<p>Таблицы 2-18: набор представленных материалов крайне скуден, не отражает практические реалии применения и не стыкуется с ГОСТ 34347-2017.</p>	<p>Предлагается:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Дополнить существующие таблицы или ввести дополнительные таблицы для сталей: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 20КА;</li> <li>- 20Юч;</li> <li>- 22К, 22К-ВД, 22К-Ш, 22КУ;</li> <li>- 10Х2М1А, 10Х2М1А-А, 10Х2М1А-ВД, 10Х2М1А-Ш;</li> <li>- 12ХМ-ВД;</li> <li>- 15ХМ-ВД;</li> <li>- 15Х2МФА, 15Х2МФА-А.</li> </ul> </li> <li>2. Дополнить существующие таблицы или ввести дополнительные таблицы для сталей: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 03Х17Н14М3;</li> <li>- 03Х18Н11;</li> <li>- 08Х17Н13М2Т;</li> <li>- 08Х17Н13М3Т;</li> <li>- 08Х18Н12Б;</li> <li>- 12Х18Н9Т;</li> <li>- 12Х18Н12Т.</li> </ul> </li> <li>3. Дополнить таблицу 4 или ввести дополнительную таблицу для стали 08Х18Н10Т;</li> <li>3. Дополнить существующую таблицу 11 или ввести дополнительную таблицу для сплава 03ХН28МДТ</li> </ol>
---	--	--

Технический директор по оборудованию ОАО «ГИАЦ»  
(должность)

  
(подпись)

Шиглов А.С.  
(инициалы, фамилия)