

**Отзыв на первую редакцию проекта стандарта
ГОСТ 28759.5-2019 (проект, первая редакция). Фланцы сосудов и аппаратов. Технические требования**

Структурный элемент стандарта	Замечание, предложение	Предлагаемая редакция
2 Нормативные ссылки	Исключить из наименования ГОСТов указания на номера изменений, так как в принципе ссылка должна вести на актуальный нормативный документ	-
2 Нормативные ссылки	Приведено неверное наименование ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013 Металлопродукция из легированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия
2 Нормативные ссылки	Приведено неверное наименование ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016 Металлопродукция из конструкционной легированной стали. Технические условия
2 Нормативные ссылки	Приведено неверное наименование ГОСТ 5632-2014	ГОСТ 5632-2014 Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки
4 Общие требования п. 4.4.1	В третьем абзаце приведено не соответствующее ГОСТ 25054-81 обозначение группы поковок, кроме того – необоснованно ограничен выбор групп. Кроме того, при поставке поковок по TV не всегда в части обозначений принимается обозначение по ГОСТ 25054-81.	Для рабочих сред, вызывающих межкристаллитную коррозию, необходимо заказывать поковки с контролем стойкости против межкристаллитной коррозии групп IVK или VK.
4 Общие требования п. 4.4.1	Последний абзац дополнить указанием о методике контроля и нормах оценки	Контролю ультразвуковым или другим равноценным методом необходимо подвергать не менее 50 % объема поковок. Методика контроля и нормы оценки качества должны соответствовать требованиям раздела 4.4 ГОСТ 34347-2017.
4 Общие требования п. 4.4.2	Четвёртый абзац дополнить ссылкой на пункт ГОСТ 34347	- заготовки из углеродистых и низколегированных сталей подлежат термообработке согласно пункту 5.11.1 ГОСТ 34347;
4 Общие требования п. 4.5	Второй дополнить ссылкой на пункт ГОСТ 34347	Плоские фланцы допускается изготавливать сварными из частей при условии выполнения сварных швов с полным проваром по всему сечению фланца, а также выполнения требований по термообработке согласно пункту 5.11.1 ГОСТ 34347.

5 Требования к материалам п. 5.3	В первом абзаце исключить: - ссылку на ГОСТ ISO 6157-1, так как данный стандарт не имеет никакого отношения к пределам применения крепежа; - слово «отраслевой», так как в стандартизации не существует отраслевого деления	Пределы применения материалов шпилек, гаек, шайб должны соответствовать указанным в таблице 1, ГОСТ 34347 и соответствующей нормативно-технической документации*.
5 Требования к материалам Таблица 1	Необоснованно ограничен выбор материалов	1. Для гаек и шайб предлагается ввести сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632 помимо стали 12Х18Н10Т; 2. Для шпилек предлагается ввести сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072 помимо стали 20Х1М1Ф1БР 25Х2М1Ф ТУ 14-1-552-72
5 Требования к материалам Таблица 1	Для стали 25Х2М1Ф неверно указана ссылка на ГОСТ 20072 – по данному стандарту сталь никогда не изготавливалась	
5 Требования к материалам Таблица 1	Примечание **: слова «следует применять контролируемую загрузку» должны содержать ссылку на НТД.	-
6 Требования к изготовлению п. 6.4	Для размеров D ₃ и D ₅ : - в обозначении полей допусков убирать пробелы, привести в соответствие с требованиями ГОСТ 25347-82; - для начала диапазонов заменить слово «свыше» на слово «от»	для размера D ₃ : от 400 до 1000 мм – по Н11; свыше 1000 до 2500 мм – по Н10; свыше 2500 до 3150 мм – по Н9; свыше 3150 мм – по Н8; для размера D ₅ : от 400 до 500 мм - по d11; свыше 500 до 630 мм - по d10; свыше 630 до 1250 мм - по d9; свыше 1250 до 1600 мм - по e9; свыше 1600 мм - по f8.

Технический директор по оборудованию ОАО «ГИАП»
(должность)

(подпись)

Шиглов А.С.
(инициалы, фамилия)