



**NORMACS**

**СИСТЕМА НОРМАТИВОВ**

---

**Актуальная информация каждый день!**

[www.normacs.ru](http://www.normacs.ru)  
[www.normacs.info](http://www.normacs.info)



# Нормативные документы по сварке **NEW!**

*Раздел сформирован с участием экспертов  
СРО НП «НАКС»*



# СРО НП Национальное Агентство Контроля Сварки (НАКС)



Саморегулируемая организация Некоммерческое Партнерство  
Национальное Агентство Контроля Сварки

🔊 **НОВОСТИ**

*Лауреат Премии Правительства РФ в области качества 2012г*



*Лауреат Премии СНГ 2013 года за достижения в области качества*



*Член Международного института сварки*



СОВЕТ ПО  
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫМ  
КВАЛИФИКАЦИЯМ В  
ОБЛАСТИ СВАРКИ

СИСТЕМА АТТЕСТАЦИИ  
СВАРОЧНОГО  
ПРОИЗВОДСТВА

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ  
СЕРТИФИКАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ КОМИТЕТ  
РОССТАНДАРТА ТК 364

САМОРЕГУЛИРУЕМАЯ  
ОРГАНИЗАЦИЯ НП НАКС

**NORMACS**  
СИСТЕМА НОРМАТИВОВ

## Система аттестации сварочного производства



Качество сварных швов влияет на функциональность всей сваренной конструкции. Организация и проведение сварочных работ требует регулирования и проведения аттестационных процедур. Такая практика существует практически во всех развитых странах.

В нашей стране правила аттестации сварщиков были впервые разработаны в 1949 году.

В настоящее время в России действует Система аттестации сварочного производства (САСв). Она регулирует:

- процедуры аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства;
- процедуры оценки готовности организаций к выполнению сварочных работ на опасных и/или технически сложных производственных объектах и конструкциях.

*Центральный орган САСв – СРО НП «НАКС».*

## Технический комитет 364



ТК 364 «Сварка и родственные процессы» создан 24.01.2007г. Организация, ведущая секретариат ТК 364, - СРО НП «НАКС».

Технический комитет осуществляет деятельность по стандартизации в следующих областях:

**25.160.01 Сварка, пайка твердым и мягким припоем в целом**

**\*Включая квалификацию сварщика**

**03.120.01 Качество в целом**

**\*Включая общие аспекты, связанные с надежностью и ремонтпригодностью**

**77.040.01 Испытания металлов в целом**

# Члены ТК 364

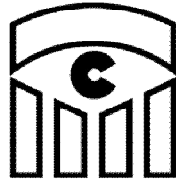


Государственный научный центр РФ  
ЦНИИТМАШ

МОСКОВСКИЙ  
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ  
УНИВЕРСИТЕТ  
имени Н.Э.Баумана



Производитель  
сварочного  
оборудования



НИЦ  
Строительство



ПОЛИТЕХ  
Санкт-Петербургский  
политехнический универси  
Петра Великого



САРАТОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ  
ИМЕНИ ГАГАРИНА Ю.А.



ВНИИСТ  
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ



ТЕХНОСВАР  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР



РСЗ МАЦ



ВНИИавтогенмаш  
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ



Ростех



## Раздел NormaCS «Нормативные документы по сварке»

- ✓ **Раздел сформирован с участием экспертов СРО НП «НАКС»** - специалистов с многолетним опытом работы в экспертизе и аттестации сварочных работ
- ✓ **Раздел охватывает всю номенклатуру норм и стандартов**, используемых при проведении сварочных работ и аттестации сварочного производства
- ✓ **Любой пользователь раздела** может оперативно получить **консультацию** по применению стандартов, комментарии по отдельным положениям стандартов, а также сделать предложения по изменению и разработке новых стандартов в этой области
- ✓ Раздел будет постоянно **дополняться и совершенствоваться**

## База данных раздела «Нормативные документы по сварке»

База данных раздела включает более **3000 документов**.

### Основные виды документов:

- ✓ **ГОСТ** и все его разновидности (ГОСТ, ГОСТ Р, ГОСТ ISO ) - более 1500
- ✓ **ВСН** – более 100
- ✓ **ОСТ** – более 400
- ✓ **РД** – более 200
- ✓ **ТУ** – около 100



# Структура раздела «Нормативные документы по сварке»

Удобная навигация раздела позволяет быстро найти нужный документ:

The screenshots illustrate the user interface of the NormACS system for navigating through welding standards. The left window shows a hierarchical tree view of the 'Normative documents on welding' section. The middle window displays a table of documents with the following data:

Идентификатор	Номер	Дата	Утвержден	Наименование
3.05-1.98		28.12.1998	ДПО Пронгаз	Газопроводные устройства и газоснабжающее оборудование. Газовые, жидкостные, непереносимые и нефтегазобезопасная промышленность. Часть 4
151-07		27.03.2007	ДПО РКТ/Ироустрой	Карты инженерной системы качества. Часть 4. Устройства монтажные бетонные и железобетонные конструкций
3034 не 12		25.06.1975	Энергостройтрест	Руководство по проверке опор и фундаментов линий электропередачи и распределительных устройств подстанций напряжением выше 1 кВ. Раздел 3. Стальные конструкции
		05.06.2006	ДПО Ассоциация Монтавтоном	Акт контроля и визуального контроля качества сварки швов в процессе сварки соединений металлических конструкций
		26.06.1996	АО Росгазтехнадзор	Акт приемки сварочных работ при монтаже обрешеченных газопроводов из полимерных труб на территории населенных пунктов
		29.11.1973	ВНИИСТ	Временная инструкция по ремонту трубопроводов с применением сварочных работ
		29.11.1973	Министерство угольной промышленности СССР	Базовые нормы времени на электросварочные, дуговые, стальные и сплавные работы для электропромышленности (подраздел 1 и раздел 1)
		29.11.1973	Министерство угольной промышленности СССР	Базовые нормы времени на электросварочные, дуговые, стальные и сплавные работы для электропромышленности на территории предприятий и организаций

The right screenshot shows a detailed view of the 'Normative documents on welding' section with a search bar and a list of categories:

- Сварочные работы
- Основные материалы
- Трубопроводы
- Металлоконструкции
- Сварочные материалы
- Сварочное оборудование
- Персонал по сварке
- Допускные испытания
- Аттестация
- Документация
- Не разрушающий контроль
- Механические испытания
- Термическая обработка
- Дефекты
- Сборочные приспособления

## Отрасли с потенциальными пользователями



Строительство



Нефтегазовая  
отрасль - сварка труб  
и трубопроводов



Судостроение



Железнодорожная  
техника



Производство и ремонт  
сельскохозяйственной  
техники



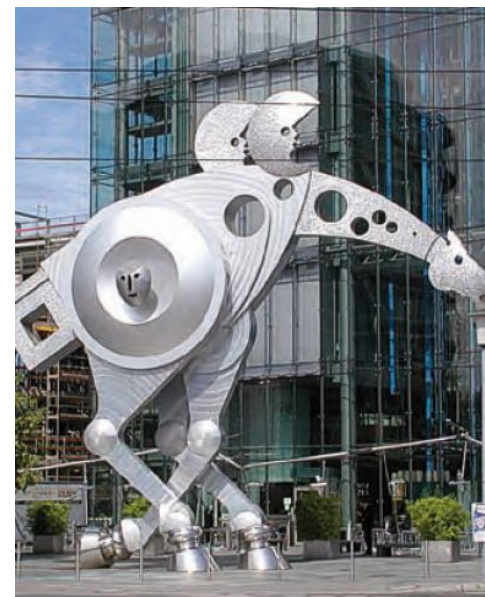
Авиастроение



Машиностроение –  
производство  
прокатных станков,  
мощных прессов и  
насосов, других  
машин и механизмов



Автомобилестроение



*Сварить можно шедевр!*

## 7 преимуществ системы NormaCS



1. База системы состоит из текстов, полученных напрямую от разработчиков стандартов.
2. Ежедневное обновление системы. Единое информационное пространство для всех специалистов компании.
3. Удобная навигация и высокая скорость поиска документов.
4. Доступ к консультациям экспертов по любым вопросам использования НТД, возможность запросить отсутствующий документ.
5. Информационный ресурс [normacs.info](http://normacs.info) – возможность влиять на процесс разработки НТД.
6. Использование в сочетании с офисными и конструкторскими приложениями (интеграция с MSOffice, nanoCAD).

## Разработчик NormaCS - ЗАО «Нанософт»

Компания «Нанософт» - российский разработчик и дистрибьютер программного обеспечения.

Команда компании состоит из более **200** разработчиков. Их работа – создавать и развивать инновационные продукты. Система **NormaCS** – один из таких продуктов. Она сочетает в себе самую полную библиотеку нормативно-технической документации и удобный инструмент для работы с ней.

Система **NormaCS** стала незаменимым помощником для многих тысяч специалистов из различных отраслей промышленности.



Дилерская сеть компании «Нанософт» насчитывает более **150** авторизованных партнеров, которые имеют представительства во всех регионах Российской Федерации.



**Приобрести новый раздел NormaCS  
вы можете через авторизованных  
дилеров ЗАО «Нанософт».**

[www.normacs.ru](http://www.normacs.ru)