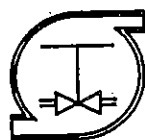


Общество с ограниченной
ответственностью
"Научно-техническое
предприятие Трубопровод"

(ООО "НТП Трубопровод")

Плеханова ул., 7,
Москва, 111141, Россия
Тел.: (495) 225-94-35; 741-59-41
Факс: (495) 368-50-65



http://www.truboprovod.ru
E-mail: info@truboprovod.ru

Piping Systems
research & engineering Co
"TRUBOPROVOD"

(NTP TRUBOPROVOD)

Plekhanova Str., 7,
Moscow, 111141, Russia
Tel: (495) 225-94-35; 741-59-41
Fax: (495) 368-50-65



ОКПО 16427522, ОГРН 1027700208326, ИНН 7706076702, КПП 772001001

Указанные в ГОСТ 32569-2013 две формулы для определения пробного давления имеют два варианта коэффициентов (перед расчетным давлением Р) :

$$1,25 \cdot \frac{[\sigma]_{20}}{[\sigma]_t};$$
$$1,43.$$

Коэффициент 1,43 отличается от коэффициента 1,25 на 15%, поэтому уже при 150 градусах отношение допускаемых напряжений, например, для стали 09Г2С, составит 1,15, т.е. эти формулы станут равны между собой, а при температуре выше 150 градусов (что свойственно технологическим установкам) - большее значение коэффициента даст верхняя, традиционная формула, указанная в упомянутых в Вашем письме нормативных документах.

Поэтому говорить о противоречии между этими формулами было бы неправильно. Следует иметь в виду, что многие технологические трубопроводы с оборудованием поступают из Европы, и разночтения в определении пробного давления нежелательны. Если коэффициент 1,43 дает в Вашем конкретном случае недопустимый результат, можно следовать пункту 4.9, т.е. провести испытание по наименьшему давлению каждого из испытываемых элементов.

С уважением,

Директор

Исп. гл. механик Кабо Л.Р.
(495) 225-94-34, доб. 105

 Миркин А.З.