|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № | № пункта | Старая редакция | Новая редакция | Обоснование |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1. | 94 | «94. Реконструкция (модернизация) оборудования под давлением должна быть осуществлена по проекту, разработанному организацией - изготовителем оборудования или проектной организацией. Если реконструкция (модернизация) проводится с отступлениями от требований руководства (инструкции) по эксплуатации, то эти отступления должны быть согласованы с разработчиком руководства (инструкции) по эксплуатации. В случае если объем и характер работ по реконструкции (модернизации) предусматривает изменение конструкции основных элементов и технических характеристик оборудования, создающих необходимость оформления нового паспорта и руководства (инструкции) по эксплуатации, то после окончания работ должно быть обеспечено подтверждение соответствия оборудования требованиям [ТР ТС 032/2013](consultantplus://offline/ref=C0C45E16491BFE346E77E30440BCDAFB9A2FC3950BE697AB8E7A91BBB79FE3EDC0860A8932B95652b507G) с последующим вводом в эксплуатацию в соответствии с требованиями настоящих ФНП.» | «94. Реконструкция (модернизация) оборудования под давлением должна быть осуществлена по проекту, разработанному организацией - изготовителем оборудования или проектной организацией. Если реконструкция (модернизация) проводится с отступлениями от требований руководства (инструкции) по эксплуатации, то эти отступления должны быть согласованы с разработчиком руководства (инструкции) по эксплуатации. В случае если объем и характер работ по реконструкции (модернизации) предусматривает изменение конструкции основных элементов и технических характеристик оборудования, создающих необходимость оформления нового паспорта и руководства (инструкции) по эксплуатации, то после окончания работ должно быть проведена экспертиза промышленной безопасности с последующим вводом в эксплуатацию в соответствии с требованиями настоящих ФНП.  При этом паспорт и руководство (инструкцию) по эксплуатации указанного оборудования разрабатывает (перерабатывает) организация – изготовитель оборудования, проектная или эксплуатирующая организация на основании проектной документации.» | Подтверждение соответствия требованиям [ТР ТС 032/2013](consultantplus://offline/ref=C0C45E16491BFE346E77E30440BCDAFB9A2FC3950BE697AB8E7A91BBB79FE3EDC0860A8932B95652b507G) необходимо только того оборудования, которое «впервые выпущено в обращение на территории Таможенного союза» (см. 2 абзац [ТР ТС 032/2013](consultantplus://offline/ref=C0C45E16491BFE346E77E30440BCDAFB9A2FC3950BE697AB8E7A91BBB79FE3EDC0860A8932B95652b507G)). Оборудование уже находившееся в эксплуатации и не предназначенное для продажи такого подтверждения не требует (и учитывая требования регламента, не может быть подвергнуто).  Паспорт и инструкцию по эксплуатации на реконструированное оборудование (например, на трубопровод) может разработать эксплуатирующая организация, на которой данное оборудование эксплуатировалось, на основании данных, указанных в проектной документации. |
| 2 | 360 | «360. Оборудование под давлением, перечисленное в [пункте 3](#Par53) настоящих ФНП, должно подвергаться техническому освидетельствованию:  а) до ввода в эксплуатацию после монтажа (первичное техническое освидетельствование);  б) периодически в процессе эксплуатации (периодическое техническое освидетельствование);  в) до наступления срока периодического технического освидетельствования в случаях, установленных настоящими ФНП (внеочередное техническое освидетельствование).» | «360. Оборудование под давлением, перечисленное в [пункте 3](#Par53) настоящих ФНП, должно подвергаться техническому освидетельствованию:  а) до ввода в эксплуатацию после монтажа (первичное техническое освидетельствование);  б) периодически в процессе эксплуатации (периодическое техническое освидетельствование);  в) до наступления срока периодического технического освидетельствования в случаях, установленных настоящими ФНП (внеочередное техническое освидетельствование);  г) по истечении срока службы (ресурса) или при превышении количества циклов нагрузки оборудования под давлением, не подлежащего учету в органах Ростехнадзора с установленной периодичностью и обязательным проведением технического диагностирования.» | Необходимо сфокусироваться (при проведении экспертизы промышленной безопасности) на наиболее опасном оборудовании. При этом оборудование под давлением, не подлежащее учету в органах Ростехнадзора (котлы небольшой мощности, трубопроводы малого диаметра и т.д.) по истечению срока службы будут проходить техническое освидетельствования с обязательным проведением технического диагностирования.  Пункт сформулирован по аналогии с ФНП по подъемным сооружениям, где имеются указания о том, что не подлежащим учету в Ростехнадзоре ПС ЭПБ не проводится. |
| 3. | 362 | «362. Технические освидетельствования оборудования под давлением проводит уполномоченная в установленном порядке специализированная организация, а также ответственный за осуществление производственного контроля за безопасной эксплуатацией оборудования совместно с ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования в случаях, установленных настоящими ФНП.» | «362. Технические освидетельствования оборудования под давлением проводит уполномоченная в установленном порядке специализированная организация, а также ответственный за осуществление производственного контроля за безопасной эксплуатацией оборудования совместно с ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию оборудования в случаях, установленных настоящими ФНП.  В случаях если эксплуатирующая организация располагает необходимой документацией на проведение технического освидетельствования, имеет в своем штате (пли привлекает со стороны) специалистов по техническому диагностированию, неразрушающему (разрушающему) контролю, допускается проведение технического освидетельствования и технического диагностирования силами эксплуатирующей организации без привлечения сторонних организаций.» | Наиболее полно владеет информацией о своем оборудовании эксплуатирующая организация. При этом если она имеет в своем штате соответствующий персонал и у нее имеется соответствующая документация – то наиболее целесообразным и безопасным будет вариант проведения технического освидетельствования силами эксплуатирующей организации.  Специализированные организации – подрядчики, которые меняются каждый год (следовательно, не несут ответственности за качество ТО), зачастую не знают специфики и особенностей оборудования, и не имеют подготовленного, технически грамотного персонала. |
| 4. | 411 | «411. Оборудование под давлением, используемое на ОПО, подлежит экспертизе промышленной безопасности, если иная форма оценки его соответствия не установлена техническими регламентами, в следующих случаях:  а) до начала применения на ОПО оборудования под давлением, требования к которому не установлены [ТР ТС 032/2013](consultantplus://offline/ref=C0C45E16491BFE346E77E30440BCDAFB9A2FC3950BE697AB8E7A91BBB79FE3EDC0860A8932B95652b507G);  б) по истечении срока службы (ресурса) или при превышении количества циклов нагрузки оборудования под давлением, установленных его изготовителем (производителем); или нормативным правовым актом; или в заключении экспертизы промышленной безопасности;  в) при отсутствии в технической документации данных о сроке службы оборудования под давлением, если фактический срок его службы превышает 20 лет;  г) после проведения работ, связанных с изменением конструкции, заменой материала основных элементов оборудования под давлением, либо восстановительного ремонта после аварии или инцидента на ОПО, в результате которых было повреждено оборудование под давлением.» | «411. Оборудование под давлением используемое на ОПО, подлежащее учету в органах Ростехнадзора, подлежит экспертизе промышленной безопасности, если иная форма оценки его соответствия не установлена техническими регламентами, в следующих случаях:  а) до начала применения на ОПО оборудования под давлением, требования к которому не установлены [ТР ТС 032/2013](consultantplus://offline/ref=C0C45E16491BFE346E77E30440BCDAFB9A2FC3950BE697AB8E7A91BBB79FE3EDC0860A8932B95652b507G);  б) по истечении срока службы (ресурса) или при превышении количества циклов нагрузки оборудования под давлением, подлежащего учету в органах Ростехнадзора, установленных его изготовителем (производителем); или нормативным правовым актом; или в заключении экспертизы промышленной безопасности;  в) при отсутствии в технической документации данных о сроке службы оборудования под давлением, если фактический срок его службы превышает 20 лет;  г) после проведения работ, связанных с изменением конструкции, заменой материала основных элементов оборудования под давлением, либо восстановительного ремонта после аварии или инцидента на ОПО, в результате которых было повреждено оборудование под давлением.  Оборудование под давлением, используемое на ОПО не подлежащее учету в органах Ростехнадзора по истечении срока службы (ресурса) или при превышении количества циклов нагрузки экспертизе промышленной безопасности не подлежит. Указанному оборудованию (если иное не предусмотрено руководством (инструкцией) по эксплуатации) по истечению срока службы (ресурса) или при превышении количества циклов нагрузки с установленной периодичностью проводится техническое освидетельствование с обязательным проведением технического диагностирования и оценкой возможности его эксплуатации до следующего периодического технического освидетельствования.  Оборудование, работающее под давлением (в том числе трубопроводы), отдельные элементы которого прошли оценку соответствия требованиям соответствующих технических регламентов, при условии что монтаж данных элементов на месте использования (с доизготовлением, сборкой и применением неразъемных соединений) производился в соответствии с проектной документацией оценке соответствия требованиям [ТР ТС 032/2013](consultantplus://offline/ref=C0C45E16491BFE346E77E30440BCDAFB9A2FC3950BE697AB8E7A91BBB79FE3EDC0860A8932B95652b507G) или иным техническим регламентам, экспертизе промышленной безопасности не подлежит.  При этом паспорт и руководство (инструкцию) по эксплуатации указанного оборудования разрабатывает проектная или эксплуатирующая организация на основании проектной документации.» | Необходимо сфокусироваться (при проведении экспертизы промышленной безопасности) на наиболее опасном оборудовании. При этом оборудование под давлением, не подлежащее учету в органах Ростехнадзора (котлы небольшой мощности , трубопроводы малого диаметра и т.д.) по истечению срока службы будут проходить техническое освидетельствования с обязательным проведением технического диагностирования.  Данная редакция снизит финансовую нагрузку на эксплуатирующие организации, повысит их финансовую устойчивость.  Подтверждается на соответствие требованиям [ТР ТС 032/2013](consultantplus://offline/ref=C0C45E16491BFE346E77E30440BCDAFB9A2FC3950BE697AB8E7A91BBB79FE3EDC0860A8932B95652b507G) только то оборудование, которое «впервые выпущено в обращение на территории Таможенного союза» (см. 2 абзац [ТР ТС 032/2013](consultantplus://offline/ref=C0C45E16491BFE346E77E30440BCDAFB9A2FC3950BE697AB8E7A91BBB79FE3EDC0860A8932B95652b507G)). Следовательно, после доизготовления на месте применения данного подтверждения не требуется (в настоящий момент некоторые инспектора Ростехнадзора его требуют, причем не у изготовителя, а у эксплуатирующей организации, то есть потребителя, что неправомерно). Также, если каждый элемент оборудования (например трубопровода) прошел оценку соответствия регламенту, а его сборка произведена в соответствии с указаниями изготовителя элементов оборудования и проектом – то нет необходимости в подтверждении соответствия ТР ТС.  Данная редакция снизит нагрузку на эксплуатирующие организации, увеличит их возможности по модернизации производства. |