

**Отзыв на первую редакцию проекта стандарта
ГОСТ 28759.3 (проект, первая редакция). Фланцы сосудов и аппаратов стальные приварные встык. Конструкция
и размеры**

Структурный элемент стандарта	Замечание, предложение	Предлагаемая редакция
Предисловие	Пункт 5 изложен неверно	5 ВЗАМЕН ГОСТ 28759.3-90
4 Конструкция и размеры п. 4.2	На Рисунках 1-4: обозначения шероховатости не соответствует требованиям ГОСТ 2.309-68	Привести в соответствии с ГОСТ 2.309-68
4 Конструкция и размеры п. 4.2	На Рисунках 3 и 4: размер S_0 проставлен с включением толщины наплавленного слоя «3» или «6» мм. Однако, величина S_0 минимальная и должна быть рассчитана и принята без учёта толщины плакировки или наплавки, тем более, размеры 3 и 6 – согласно ГОСТ минимальные и могут принимать большие значения	На рисунках 3 и 4 размер S_0 проставить, исключив из него размер «3**». Соответственно пересчитать значение размеров D_6^* в Таблице 1
4 Конструкция и размеры п. 4.3	По тексту Таблицы 1 везде заменить десятичные точки на десятичные запятые	-
4 Конструкция и размеры п. 4.3	Таблица 1: Дополнить таблицу типоразмерами фланцев по РД 24.202.01-90	-
Приложение А	Таблицы А.1 и А.2: заполнить все ячейки таблицы	-

Технический директор по оборудованию ОАО «ГИАП»
(должность)


(подпись)

Шилов А.С.
(инициалы, фамилия)